

OHR-E810系列八路闪光报警器

使用说明书

一、概述

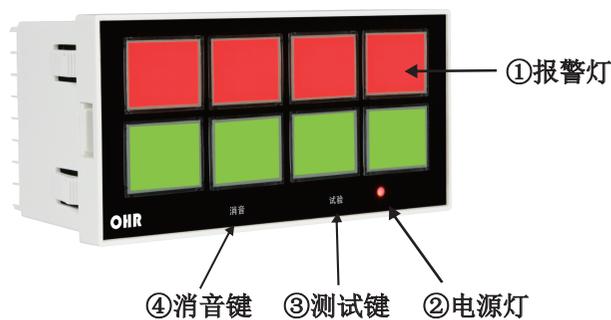
OHR-E810系列八路闪光报警器是一种接点式声光报警显示仪表，具有电路简单、元件少、可靠性高、抗干扰能力强、低功耗、低噪声、EMC电磁兼容等特点，广泛运用于电力、石化、冶金、轻工、制药、航空等诸多领域。

- ★可同时检测八路输入信号，八路信号均采用大规模高亮度数码管，报警仪将发出声、光报警信号，并输出报警接点
- ★可选择接点式开路/闭路报警或TTL电平，输入与主机光电隔离
- ★可支持RS485通讯接口，采用标准MODBUS RTU通讯协议
- ★具有多种报警控制输出方式，可自由选择闪光报警、声音报警、继电器报警触点控制输出及带报警记忆

二、主要技术参数

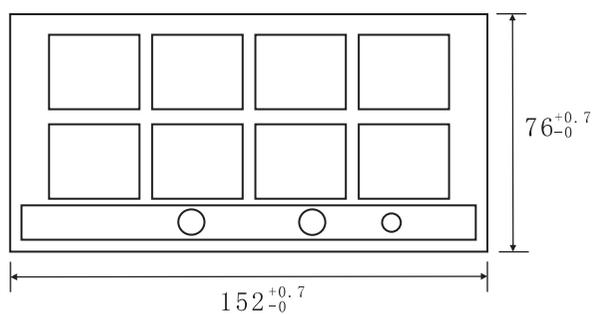
1. 八点报警信号输入：有源TTL电平信号或者无源接点信号（常开常闭可设置）。
2. 输出信号：八点发光报警指示，具有音响接点输出报警，音响动作为接点闭合。
3. 输出继电器接点容量：AC 220V/3A；DC 24V/2A。
4. 确认方式：手动（音响报警消除）。
5. 工作条件：
 - a) 环境温度：0-50℃
 - b) 相对湿度：≤85%RH
 - c) 周围空气中不应含有腐蚀性气体。
6. 工作电源：AC 100-240V(50/60HZ)，DC 24V(±10%)
7. 功耗：≤3W

三、仪表面板



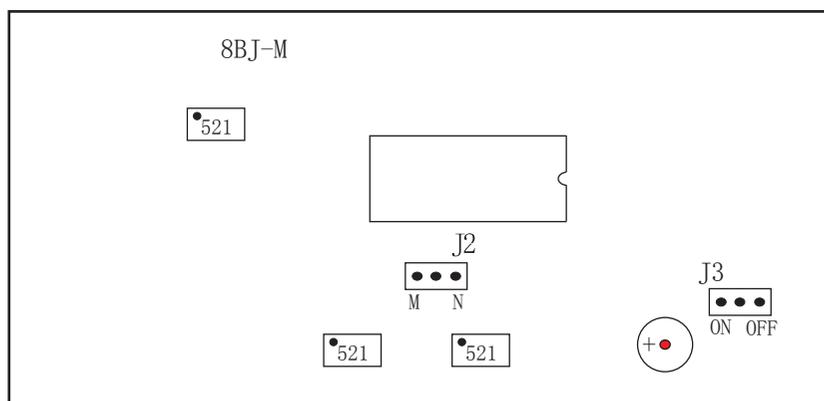
仪表外形

外形尺寸:宽*高*深:160×80×88mm



仪表开孔尺寸

四、报警状态设置



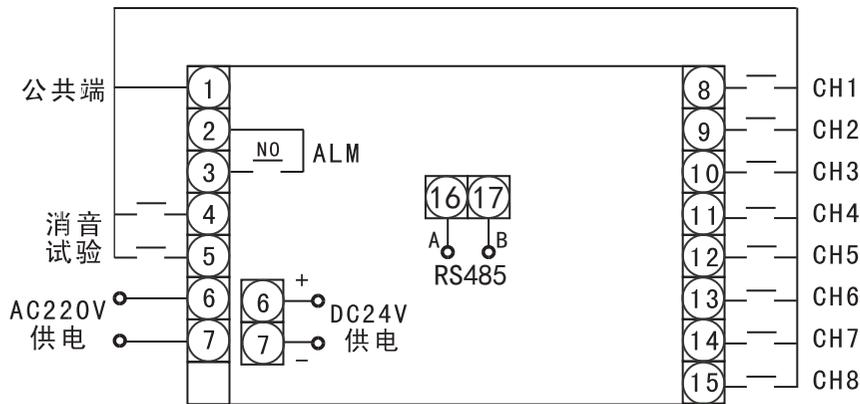
短路插头	功能	断路环位置	对应功能
J2			报警器报警有记忆功能。
			报警器报警无记忆功能。（出厂时默认）
J3			使用报警器内部蜂鸣器：当报警器报警时，报警器内部蜂鸣器蜂鸣。
			不使用报警器内部自带的蜂鸣器：任何情况下内部蜂鸣器都不起作用。

五、仪表工作原理及方式

报警器由电源电路、发光器件、输出驱动、单片机控制电路、软件监视系统组成。报警器平时工作在监视状态，无报警信号输入，灯光和音响均不工作，一旦外界报警到来，报警器将控制声光报警，以提示现场工作人员及时解决故障。

- 1、上电后报警器右下方红色指示灯亮，表明电源已接通，若使用内部蜂鸣器，则蜂鸣约一秒钟，然后显示器逐个自检完成后，进入工作状态。
- 2、若报警器选择有记忆功能，当新的报警信号出现，则相应显示器闪烁，蜂鸣器间歇蜂鸣，输出继电器触点闭合。若新的报警信号已解除，该状态仍保持，直到按下“消音”键。
- 3、若报警器选择无记忆功能，当新的报警信号出现，则相应显示器闪烁，蜂鸣器间歇蜂鸣，输出继电器触点闭合，当新的报警信号解除，对应的显示器不亮，蜂鸣器停止蜂鸣，输出继电器触点断开。
- 4、新的报警发生后，按“消音”键，蜂鸣器停止蜂鸣，输出继电器触点断开。若报警信号仍未消除，则对应的显示器亮，若报警信号已解除，则对应的显示器不亮。
- 5、若按“试验”键，则八个显示器同时闪烁，蜂鸣器间歇蜂鸣，输出继电器触点闭合。报警器处于测试状态，释放“试验”键，报警器又进入工作状态。
- 6、若需设置常闭输入状态可将需要设为常闭输入通道对应的端子与公共端短接，同时长按“消音”键和“试验”键所有报警灯同时闪烁、铃响六次后，设为常闭输入的通道对应的报警灯快速闪烁三下熄灭，此时设置成功，表示进入常闭输入状态，即通道对应的端子与公共端断开时报警，此时对应的是高电平报警。若需再设置为常开输入状态可先断开输入端子后，同时长按“消音”键和“试验”键所有报警灯同时闪烁、铃响六次后熄灭，此时设置成功，表示进入常开输入状态，即通道对应的端子与公共端短接时报警，此时对应的是低电平报警。

六、仪表接线图 (特殊订货与本接线图不同之处, 以随机接线图为准)



七、仪表选型

OHR-E810 - - -
 ① ② ③ ④

①声光报警方式		②输入类型		③通讯方式		④供电电源	
代码	声光报警方式说明	代码	输入类型说明	代码	通讯输出	代码	电压范围
A	八回路高亮度LED平面显示 (灯光式)	A	接点式闭路报警输入	X	无输出	A	AC 100-240V (50/60HZ)
		B	接点式开路报警输入	D1	Rs485输出	D	DC 24V (±10%)
		C	标准TTL电平输入				
		D	特殊要求				

★备注:

- 特殊型号和要求的, 请提供相关技术参数, 订货时请说明。
- 在写型号时必须完整, 没有选到的功能项不能省略, 必须用“X”补上。
 例1: OHR-E810A-A-D1-A;
 例2: OHR-E810A-C-X-D。

八、通讯设置

本仪表具有与上位机通讯功能, 上位机可完成对下位机的自动调校、参数设定、数据采集、监视控制等功能。

★ 具体参数请参见《仪表通讯光盘》



国家高新技术企业
国家火炬项目计划



国家知识产权优势企业



院士专家工作站



国家重点新产品



国家创新基金



国家重点产业振兴项目
国家重点中小企业技改项目



ISO9001
GAC
国际质量管理体系认证



CE认证



GB
国家标准起草单位



虹润精密仪器有限公司

生产制造

Hong Run Precision Instruments Co., Ltd.

地址:福建省顺昌城南东路45号 (353200) 电话:0599-7856031 传真:0599-7853372 网址:www.nhrgs.com

